

附件 1

2025 年中国棉纺织行业协会色织布分会理事扩大会议 会议纪要

6 月 10 日，2025 年中国棉纺织行业协会色织布分会理事扩大会在江苏无锡召开。中国棉纺织行业协会会长董奎勇、副会长王耀，中国棉花协会副秘书长王丹，中国纺织工业联合会国际贸易办公室专员崔晓凌，江苏新瑞贝生物科技股份有限公司董事长储鑫以及 Chloris 蔻芮生染副总经理兼研发总监徐富超等领导嘉宾莅临会议，中棉行协色织布分会理事单位及产业链相关企业代表出席了本次会议。会议聚焦行业发展态势、剖析挑战机遇、共谋创新路径，旨在引领色织布产业在变局中稳健前行，向价值链高端持续攀升。本次会议得到了中国棉花协会、江苏新瑞贝生物科技股份有限公司及 Chloris 蔻芮生染的大力支持。会议由中国棉纺织行业协会色织布分会秘书长和圆圆主持。

会上，举办了“天然「织」选，怎能无「棉」”——促进国产棉制品消费倡议公益活动启动仪式。

中国棉纺织行业协会会长董奎勇在致辞中表示，2024 年我国纺织服装商品内需消费实现温和增长，受宏观经济放缓影响，各项内销指标增速均较上年有所放缓。进入 2025 年，棉纺织行业多个经济指标边际改善。此外，在国家政策举措支持下，许多色织布企业多措并举，有序调整订单结构和产

业结构，多元化拓展市场、发力提升内销占比，并持续加快推进产业布局，高效整合国内外优势资源，强化竞争新优势，不断提升分工地位，持续向价值链高端迈进。董会长感谢各位行业同仁不辞辛劳，在炎炎夏日里为行业发展贡献真知灼见。同时，也感谢中国棉花协会、江苏新瑞贝生物科技股份有限公司、蔻芮生染对此次会议的大力支持。

江苏新瑞贝生物科技股份有限公司董事长储鑫对会议在新瑞贝公司召开表达了感谢，对与会代表的到来表示欢迎。储鑫提到，当前全球纺织行业正面临绿色转型与技术创新双重挑战。作为生物基材料领域的探索者，新瑞贝始终秉持“科技赋能绿色制造”的理念，致力于通过生物技术为纺织产业链提供低价、低碳、环保的解决方案。未来，新瑞贝将与协会共同推动行业绿色可持续发展，以“双碳”目标为引领，构建更具韧性的产业生态链。

“根据国家统计局数据，2024 年我国规模以上纱产量为 2277.9 万吨，同比增长 1.32%，规模以上布产量为 306.3 亿米，同比增长 2.23%，其中规模以上色织布企业产量同比增长 7.66%；在出口方面，行业出口总额有所回升，同比增速由负转正。”中国棉纺织行业协会副会长王耀代中棉行协色织布分会会长、鲁泰纺织股份有限公司党委书记、董事长、总裁刘子斌作“中棉行协色织布分会工作报告”，简要汇报了行业总体情况和分会工作情况。2025 年，分会将继续从强

化创新引领、推动技术交流、加强行业研究、健全标准体系等四方面开展工作，推动行业绿色低碳高质量发展。

“今年以来我国纺织工业发展压力加大，行业经济运行总体保持平稳，出口市场结构日趋多元，与新兴经济体基于产业链合作的贸易往来增多。”中国纺织工业联合会国际贸易办公室贸易政策专员崔晓凌作“我国纺织行业对外贸易形势分析与展望”的报告。崔晓凌表示，从数据上看，当前行业外贸发展面临全球经济增长放缓、贸易摩擦加剧等挑战，企业通过多元化市场布局缓解冲击。针对未来发展，有许多企业的做法值得借鉴：一是加强自主渠道建设与业态模式创新；二是强化高端制造与创新优势；三是深耕主销市场的同时，积极开拓新兴市场；四是加强供应链风险管理，提升供应链韧性；五是稳妥推进国际化布局，建立内外协调的国际化产业体系。

在“全球棉花消费变局与可持续新动能”的报告中，中国棉花协会副秘书长王丹分析了全球棉花消费变化、国内外棉制品消费趋势与竞争格局、我国棉纺织品内销市场分析、非棉纤维及化纤发展、中国棉花可持续发展项目等。王丹表示，现阶段国际市场竞争加剧，我国内销市场规模庞大且稳定增长，消费趋势向品质健康、个性时尚和功能多元升级。此外，以“中国棉花可持续发展项目”为代表的全链条可持续发展模式，正以生产和推广可持续棉花为目标，通过可持

续标准种植的棉花、可信赖的供应链企业、品质保障的棉制品品牌及消费者，构建起多方协同、循环促进的可持续发展生态体系。

江苏新瑞贝生物科技股份有限公司副董事长林源杰发表专题报告，深入阐述了 REBA Green 生物基助剂在推动纺织业 ESG 实践中的创新应用。作为国家制造业单项冠军、国家级重点专精特新“小巨人”企业、江苏省独角兽企业和全球生物基新材料领军者，新瑞贝是全球首家为纺织领域提供全系列生物基解决方案的企业，为行业提供大幅度降本、零碳、可再生、可降解的环保产品，覆盖从浆料到前处理、染色、后整理的全生产流程。新瑞贝公司以 88% 的全球市场占有率稳居行业第一，并持有全球首个生物基 DIN 国际认证。林源杰强调，新瑞贝将持续深化“科技赋能绿色制造”理念，通过创新生物基技术助力纺织企业实现“双碳”目标，共同构建更具韧性的可持续产业生态。

作为专注于合成生物学的创新企业，蔻芮生染首创“微生物发酵—分离—纯化”一体化技术，利用可再生的糖和氮源培育微生物生产生物基染料。Chloris 蔻芮生染副总经理兼研发总监徐富超介绍了“生物基染料在梭织产品开发上的应用”，以前瞻性视角与积极行动力，从源头预防污染。据介绍，观蓝®100%生物基染料利用微生物作为生产载体，实现天然染料的工业化生产，赋予产品健康、环保、应用范围广

泛等特点。如，在牛仔浆染生产过程中，观蓝®的染色工艺无需改造现有设备，可直接嵌入工厂的现有生产流程，耗电节约 50%，苯胺类有害物质零排放，废水量减少 80%。

江苏联发纺织股份有限公司研究院新产品研发中心副主任汤成坦介绍了“水柔高级免烫自然弹面料制备关键技术研究”。针对传统纯棉免烫衬衫存在抗皱性不足，平整度不高；免烫树脂整理，面料手感偏硬；普通纯棉织物没有弹力，伸展受拘束；游离甲醛超标等痛点，联发纺织研发了水柔高级免烫自然弹面料制备关键技术，通过无莱卡自然弹技术赋予纬向舒适弹性，无甲醛高级免烫整理技术改善棉织物的抗皱性，水柔手感整理技术赋予织物活络、柔软、蓬松丰满的手感。

溢达集团研发中心总监周立明以“赋能转型——溢达色织面料厂自动化介绍”为题，介绍了溢达色织面料厂、数智化工厂系统、自动化工厂案例等内容。周立明表示，溢达集团拥有优异的技术研发实力，现阶段，溢达色织面料厂已成功实现全流程数字化，覆盖了从染纱、准备、织造、后整理、检验等所有核心生产环节。其中数据工厂核心技术包括四方面，一是工业物理联网，设备联网采集数据；二是数据孪生，模拟生产过程，预测生产；三是大数据与 AI 分析历史数据，优化排产计划；四是自动化与机器人技术，AGV 自动运输。

在现场交流会环节，与会代表们立足企业经营实际和行

业发展现状，深入探讨了我国色织布行业发展趋势，为推动色织布行业高质量发展出谋划策。代表们表示，当前，国际政治经济形势复杂多变，国际纺织供应链面临深度调整。在此背景下，色织布行业面临诸多挑战，如海外订单转移、原材料价格波动、成本上升等，但也迎来了产业升级、开拓新兴市场等机遇。通过各位代表们的交流分享，对未来发展有了更具体的规划与考虑。一是要进一步强链延链补链，加强上下游合作，同时推行精细化生产管理以降本增效。二是坚持市场需求导向，积极拓展产品品类，加快产品上新速度。三是加大设备智能化更新投入，并同步做好专业人才培养与引进工作。四是审慎考察海外投资区域，综合评估风险与优势，稳妥推进国际化布局。

会议最后，江苏瑞邦检测有限公司部门总监徐有琦就检测相关业务向与会代表做了简要介绍。

会后，与会代表参观了江苏新瑞贝生物科技股份有限公司。